

砷、磷、硅的低层析分离及微量砷钇矿的系统分析

中国科学院地球化学研究所 李乙雨 高思登

砷钇矿是一种罕见的稀土砷酸盐矿物。与氟碳钙钇矿，磷钇矿、钍石、铌铁矿等共生。其分子式为 $\text{Y}(\text{AsO}_4)$ 。在系统分析中主要测定 Ti_{2}O_3 , As_2O_3 , SiO_2 , P_2O_5 , Fe_2O_3 , CaO , MgO , Al_2O_3 , V_2O_5 , ThO_2 , U_3O_8 , MnO 等成份。砷钇矿的研究对成矿条件，稀土和砷的地球化学研究都是很有意义的。

砷钇矿中砷和稀土是主要成份。二氧化硅含8%左右，还有少量的磷和钒等其他元素。砷，磷，硅在测定时相互干扰严重。稀土，砷影响钒，铝的测定。

本文用纸层析分离具有简便，快速，分离效果好等特点，尤其用于单矿物的系统分析更为有利。为此试验了不同体系的层析剂对砷，磷，硅，稀土，钒，铝，铌钽的层析情况。确定了适合的层析剂。作了砷，磷，硅，钒的分离回收试验。拟定了微量砷钇矿的系统分析方法。并作了人工合成样和砷钇矿的系统分析。结果比较满意。

试验部份

1. 层析剂的选择：根据我们的试验在乙醇—硝酸、乙醇—盐酸、甲醇—丁酮—硝酸、乙醇—丁酮—硝酸—水等不同体系的层析剂中砷能与稀土，铀分离，但与磷和钍重合。为了使砷钇矿中相互干扰严重的砷，磷，硅定量分离，我们又试验了丁酮—甲基异丁酮—硝酸—氟酸体系的层析剂。发现砷的 R_f 值随硝酸浓度的减小，氟酸浓度的增大而增大，磷的 R_f 值变化很小。稀土，硅，铝，钒等元素原点不动，铌钽在前沿。从而达到较好的分离。

从不同比例层析剂的效果来看，最佳的比例为丁酮：甲基异丁酮：氢氟酸：硝酸 = 10:10:4:1 为分离砷、磷、硅的较好层析剂。其 R_f 值分别为0.75、0.40和0。

2. 砷，磷的分离及回收试验：针对砷钇矿的组成取一定量的三氧化二砷，五氧化二磷标准溶液制成硝酸溶液，蒸至小体积涂于净化好的色层纸上，放入上述确定好的层析剂中，层析三小时取出烤干。分别用保险粉溶液喷雾显色砷（棕色），钼酸铵溶液显色磷（黄色）。将砷，磷色带分别以高氯酸

一硝酸破坏后用砷钼兰，磷钼兰法比色测定。砷为易挥发元素，在蒸干与灼烧过程中使结果偏低。为此我们试验了高氯酸的存在，对测定砷的影响。实验证明了在破坏时留有少量高氯酸不影响砷的比色测定。分离后的回收情况如下：三氧化二砷的回收率为97.5~100.5%，五氧化二磷的回收率为97.5~101.5%。

3. 硅，铝，钒的分离及回收试验：砷磷对硅，钒的测定干扰严重。稀土对铝，钒的测定也有影响。层析剂I虽能使砷，磷，硅分离。但由于有氟，处理纸色带时硅与氟形成四氟化硅挥发，不能测定。因此我们试验了硅，铝，钒在丁酮：甲基异丁酮：硝酸：水 = 12.5:12.5:2.5:1.25(V/V)^③的层析剂中的层析情况。试验结果表明硅，铝，钒及稀土的 R_f 值为零。而稀土对铝，钒的测定有严重的影响。因此，将原点带灰化用碱熔，水提取，在滤液中测硅，铝，钒。

主要试剂

1. 氧化砷标准溶液：称取一定量的光谱纯三氧化二砷溶于少量氢氧化铵中，加3%过氧化氢2毫升，在水浴上蒸干，加氢氧化铵3毫升，蒸干两次，用3毫升氢氧化铵和少量水温热溶解，用1:1硫酸中和至微酸性。

2. 稀土元素标准溶液：准确称取800℃灼烧过的光谱纯各稀土元素氧化物按砷钇矿稀土配分制成盐酸溶液。

3. 其余标准溶液：均用高纯试剂按常法配制成为盐酸溶液。酸，碱均为优级或超纯试剂；二次去离子水。

4. 层析剂 I：丁酮：甲基异丁酮：硝酸：氢氟酸 = 10:10:1:4。

5. 层析剂 II：丁酮：甲基异丁酮：硝酸：水 = 12.5:12.5:2.5:1.25。

6. 铝显色剂：0.1%铬天青S-0.25%十六烷基溴代三甲基胺混合水溶液。

7. 缓冲液 (pH6)：64克三水醋酸钠溶于水，加2.2毫升冰醋酸稀至500毫升。

8. 钒显色剂: 0.04% 2-(5-溴-2-吡啶偶氮)
5-二乙氨基苯酚乙醇溶液。

9. 混合掩蔽剂: 磷酸(1:2) 3毫升, 六偏磷酸钠2%水溶液5毫升, 焦磷酸钾20%水溶液1毫升, 过氧化氢10%1毫升。

10. 色层纸: 国产新华1号中速色层纸经约30℃5%盐酸浸泡1小时, 取出用三次水冲洗3-4次风干后使用。塑料或有机玻璃制成的层析箱。

系统分离及测定

1. 矿物分解: 称取10毫克样品于铂坩埚中加8粒氢氧化钠在马福炉中550℃熔15分钟取出, 加6毫升1:1硝酸在电炉上加热10分钟, 移入100毫升量瓶, 稀至刻度摇匀转入塑料瓶保存。

2. 稀土总量的分离测定: 取上述溶液5毫升用PMBP萃取分离, 铀试剂Ⅲ比色测定。

3. 砷, 磷的分离测定: 取上述溶液20毫升浓缩至小体积涂在净化好的色层纸上, 置于盛有25毫升层析剂Ⅰ的塑料烧杯中, 放入层析箱内以上行法层析分离。三小时后取出烤干。前沿为铌, 钇色带, 依次剪下砷色带及砷色带以下原点以上的磷色带。用高氯酸一硝酸破坏并蒸发至小体积。

砷的测定: 将破坏好的砷色带溶液移入50毫升量瓶, 取10毫升于50毫升比色管中, 以水稀至25毫升, 用氢氧化钠和1:1硫酸调至对硝基酚刚由黄色变为无色。加1:1硫酸1.6毫升, 5%钼酸铵2毫升稀至刻度摇匀。在80℃左右保温15分钟。加5%抗坏血酸2毫升摇匀。在80℃保温15分钟冷却。在680毫微米波长处比色。同时作50, 100, 150, 200, 250微克As₂O₃标准曲线。

磷的测定: 将破坏好的磷色带溶液蒸干并赶尽高氯酸, 用少量盐酸溶解残渣蒸至近干。移入25毫升比色管, 加1:1盐酸4.2毫升, 5%钼酸铵1毫升稀至刻度摇匀。在80℃左右保温15分钟, 加5%抗坏血酸1毫升摇匀。在80℃保温15分钟冷却。在680毫微米波长处比色。同时作10, 20, 30, 40, 50微克P₂O₅标准曲线。

4. 稀土, 钇, 铀的分离测定: 取主液30毫升蒸至小体积涂在净化好的色层纸上, 放入层析剂Ⅱ中层析分离。3小时后取出烤干, 用铀试剂Ⅲ喷雾显色。铀在前沿, 钇在中间并与砷, 磷色带重合, 稀土, 硅, 铝, 钒于原点不动。分别剪下铀, 钇色带用高氯酸一硝酸破坏并赶尽高氯酸。将原点带放入镍坩埚中灰化。

钍的测定: 以4N盐酸溶解钍色带残渣用铀试剂

-Ⅲ比色测定。

铀的测定: 用盐酸溶解铀色带残渣并蒸至近干, 1%甲酸提取移入10毫升比色管, 加2%抗坏血酸0.4毫升, 0.2%铀试剂Ⅲ0.5毫升, 1%甲酸稀至刻度摇匀。放置15分钟。在650毫微米波长处比色。同时作2, 4, 6, 8, 10微克八氧化三铀标准曲线。

5. 硅, 铝, 钒与稀土的分离测定: 将上述灰化好的原点带, 加2克氢氧化钠在700℃熔融, 在坩埚中加少量水浸取。用塑料漏斗过滤到盛有一定量盐酸(加盐酸量使溶液呈微酸性)的25毫升量瓶中。备测硅, 铝, 钒。

硅的测定: 取5毫升溶液于25毫升比色管中, 加1:1盐酸0.5毫升, 5%钼酸铵1毫升, 稀至10毫升摇匀。在80℃左右保温15分钟, 加1:1盐酸8.4毫升, 5%抗坏血酸1毫升, 稀至刻度摇匀。在80℃保温15分钟冷却。在680毫微米波长处比色。同时作20, 30, 40, 50微克二氧化硅标准曲线。

铝的测定^[4]: 取2.5毫升溶液于25毫升比色管中, 稀至10毫升, 用2%氢氧化钠和2%盐酸调至对硝基酚刚由黄色变为无色, 并过量5—6滴, 加2%抗坏血酸2毫升, 0.25%邻菲罗啉2.5毫升摇匀。放置10分钟加显色剂2.5毫升, pH-6缓冲液5毫升, 稀至刻度摇匀。15分钟后在650毫微米波长比色。同时作2, 4, 6, 8, 10微克Al₂O₃标准曲线。

钒的测定: 取10毫升溶液于25毫升比色管中,

人工合成样和砷钇矿分析结果

Analytical results for synthetic
sample and chernovite

成份	人工合成样		砷钇矿 分析结果(%)
	合成含量(%)	分析结果(%)	
TR ₂ O ₃	48.02	48.45	47.87
As ₂ O ₃	35.00	35.25	36.23
SiO ₂	8.00	8.00	7.52
CaO	0.50	0.66	0.51
MgO	0.45	0.44	0.50
Fe ₂ O ₃	0.90	1.14	0.68
P ₂ O ₅	2.00	1.92	2.43
V ₂ O ₅	2.00	1.76	1.97
U ₃ O ₈	0.10	0.12	0.12
Al ₂ O ₃			1.45
MnO			痕
ThO ₂			0.39
合计			99.67

注: 由于砷钇矿量太少, 很微的成份未作。

用4%氢氧化钠和10%盐酸调至对硝基酚的黄色刚好消失。加混合隐蔽剂10毫升摇匀。加显色剂2毫升，稀至刻度摇匀。15分钟后在590毫微米波长比色。同时作5,10,15,20,25微克五氧化二的钒标准曲线。

6. 稀土分量的测定：将分离硅，铝，钒后的沉淀用高氯酸—硝酸破坏后，用PMBP-苯萃取分离，破坏有机物制成pH1.5—2的盐酸溶液，通过阳离子交换膜，用x-萤光光谱测定。

7. 铁，锰，钙，镁的测定：取20毫升溶液蒸

干，赶尽硝酸制成4%的盐酸溶液移至10毫升的量瓶。用原子吸收测定。

用本文拟定的分析流程，对人工合成样和砷钇矿进行了系统分析，结果如下：

参考文献

1. 矿物和原料分析方法（桂林冶金地质研究所）1971年
2. 岩石矿物分析方法（地质部）1975年
3. 分析化学试刊 1972年
4. 全国岩矿分析经验交流会论文集 1973年

Paper Chromatographic Separation of As, P and Si and Analysis of Chernovite in Micro Amount

Li Yi-Yu

In order to separate As, P and Si one an other. in practical analysis paper chromatographic method was used. A developer butyl acetone: methyl isobutyl acetone:hydrofluoric acid:nitric acid=10:10:4:1 was selected. The R_f values were 0.75, 0.4 and zero for As, P and Si respectively.

Si, Al and V were separated from other elements with butyl acetone:methyl iso-butyl acetone:nittic acid:water=12.5:12.5:2.5:1.25 as chromatographic reagent, the R_f values of Si, Al and V all were zero. The analytical data were reported.